

Комплекты для выравнивания

Сталь / нержавеющая сталь, со сферической шайбой, без контргайки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вариант исполнения из стали

Сталь, 1.7225 (42 CrMo 4V) **ST**

Оцинковка, пассивирование (воронение)

Вариант исполнения из нержавеющей стали

Нержавеющая сталь AISI 303

(X 10 CrNiS 18-9) **NI**

F1: макс. общая нагрузка

F2: макс. суммарная величина за вычетом макс. предварительной нагрузки

- для винтов 8.8 $\mu = 0,125$ (стальной вариант исполнения)

- для винтов 6.8 $\mu = 0,14$ (версия исполнения из нержавеющей стали)

ИНФОРМАЦИЯ

Комплекты для выравнивания GN 350.5 используются для выравнивания, регулировки и соединения. Сферическая шайба обеспечивает точный монтаж двух непараллельных плоскостей при требуемом наклоне до $\approx 4^\circ$.

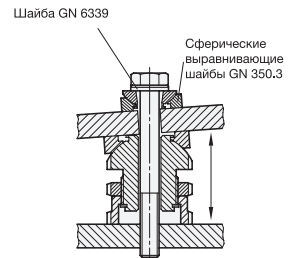
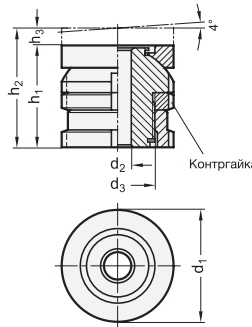
Они имеют резьбовую верхнюю муфту и нижнюю муфту с внутренней резьбой. Мелкая резьба обеспечивает плавную, точную установку и фиксацию с использованием ключа для круглых шлицевых гаек DIN 1810 (см. стр. 994). Стопорное кольцо также служит в качестве ограничителя высоты в пределах максимального значения.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)

АКСЕССУАРЫ

- Ключ для круглых шлицевых гаек DIN 1810 (номер кода см. в таблице)



GN 350.5

Описание	d1	d2	h1	d3	h2	h3	Для винта	Статическая нагрузка F в кН F1	Статическая нагрузка F в кН F2	Кодовый номер для гаечного ключа крючкового типа	⚖
GN 350.5-25-6-6-27-ST	25	6.6	27	M 15 x 1	31	4	M 6	40	30.7	DIN 1810-A25-28	80
GN 350.5-25-6-6-40-ST	25	6.6	40	M 15 x 1	50	10	M 6	40	30.7	DIN 1810-A25-28	85
GN 350.5-32-6-6-32-ST	32	6.6	32	M 20 x 1	37	5	M 6	65	55.7	DIN 1810-A30-32	140
GN 350.5-32-6-6-49-ST	32	6.6	49	M 20 x 1	63	14	M 6	65	55.7	DIN 1810-A30-32	147
GN 350.5-32-9-32-ST	32	9	32	M 20 x 1	37	5	M 8	65	48	DIN 1810-A30-32	130
GN 350.5-32-9-49-ST	32	9	49	M 20 x 1	63	14	M 8	65	48	DIN 1810-A30-32	147
GN 350.5-32-11-32-ST	32	11	32	M 20 x 1	37	5	M 10	65	37.9	DIN 1810-A30-32	120
GN 350.5-32-11-49-ST	32	11	49	M 20 x 1	63	14	M 10	65	37.9	DIN 1810-A30-32	200
GN 350.5-45-11-41-ST	45	11	41	M 30 x 1.5	48	7	M 10	120	92.9	DIN 1810-A45-50	360
GN 350.5-45-11-61-ST	45	11	61	M 30 x 1.5	79	18	M 10	120	92.9	DIN 1810-A45-50	399
GN 350.5-45-13.5-41-ST	45	13.5	41	M 30 x 1.5	48	7	M 12	120	80.4	DIN 1810-A45-50	350
GN 350.5-45-13.5-61-ST	45	13.5	61	M 30 x 1.5	79	18	M 12	120	80.4	DIN 1810-A45-50	390
GN 350.5-45-17.5-41-ST	45	17.5	41	M 30 x 1.5	48	7	M 16	120	45.5	DIN 1810-A45-50	400
GN 350.5-45-17.5-61-ST	45	17.5	61	M 30 x 1.5	79	18	M 16	120	45.5	DIN 1810-A45-50	480
GN 350.5-58-17.5-53-ST	58	17.5	53	M 40 x 1.5	62	9	M 16	210	136	DIN 1810-A58-62	940
GN 350.5-58-17.5-79-ST	58	17.5	79	M 40 x 1.5	102	23	M 16	210	136	DIN 1810-A58-62	1189
GN 350.5-58-22-53-ST	58	22	53	M 40 x 1.5	62	9	M 20	210	90	DIN 1810-A58-62	770
GN 350.5-58-22-79-ST	58	22	79	M 40 x 1.5	102	23	M 20	210	90	DIN 1810-A58-62	840

GN 350.5

Описание	d1	d2	h1	d3	h2	h3	Для винта	Статическая нагрузка F в кН F1	Статическая нагрузка F в кН F2	Кодовый номер для гаечного ключа крючкового типа	
GN 350.5-58-26-53-ST	58	26	53	M 40 x 1.5	62	9	M 24	210	37	DIN 1810-A58-62	760
GN 350.5-58-26-79-ST	58	26	79	M 40 x 1.5	102	23	M 24	210	37	DIN 1810-A58-62	830
GN 350.5-70-22-61-ST	70	22	61	M 50 x 1.5	71	10	M 20	330	210	DIN 1810-A68-75	1600
GN 350.5-70-22-94-ST	70	22	94	M 50 x 1.5	123	29	M 20	330	210	DIN 1810-A68-75	1900
GN 350.5-70-26-61-ST	70	26	61	M 50 x 1.5	71	10	M 24	330	157	DIN 1810-A68-75	1200
GN 350.5-70-26-94-ST	70	26	94	M 50 x 1.5	123	29	M 24	330	157	DIN 1810-A68-75	1300
GN 350.5-70-33-61-ST	70	33	61	M 50 x 1.5	71	10	M 30	330	53	DIN 1810-A68-75	1100
GN 350.5-70-33-94-ST	70	33	94	M 50 x 1.5	123	29	M 30	330	53	DIN 1810-A68-75	1200
GN 350.5-80-26-67-ST	80	26	67	M 60 x 2	79	12	M 24	495	322	DIN 1810-A80-90	1650
GN 350.5-80-26-105-ST	80	26	105	M 60 x 2	144	39	M 24	495	322	DIN 1810-A80-90	2100
GN 350.5-80-33-67-ST	80	33	67	M 60 x 2	79	12	M 30	495	218	DIN 1810-A80-90	1550
GN 350.5-80-33-105-ST	80	33	105	M 60 x 2	144	39	M 30	495	218	DIN 1810-A80-90	1911
GN 350.5-80-39-67-ST	80	39	67	M 60 x 2	79	12	M 36	495	101	DIN 1810-A80-90	1450
GN 350.5-80-39-105-ST	80	39	105	M 60 x 2	144	39	M 36	495	101	DIN 1810-A80-90	1950
GN 350.5-80-39-105-ST	80	39	105	M 60 x 2	144	39	M 36	495	101	DIN 1810-A80-90	1450

GN 350.5-NI

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	h1	d3	h2	h3	Для винта	Статическая нагрузка F в кН F1	Статическая нагрузка F в кН F2	Кодовый номер для гаечного ключа крючкового типа	
GN 350.5-25-6-6-27-NI	25	6.6	27	M 15 x 1	31	4	M 6	27.1	20.26	DIN 1810-A25-28	80
GN 350.5-25-6-6-40-NI	25	6.6	40	M 15 x 1	50	10	M 6	27.1	20.26	DIN 1810-A25-28	85
GN 350.5-32-6-6-32-NI	32	6.6	32	M 20 x 1	37	5	M 6	43.4	36.56	DIN 1810-A30-32	140
GN 350.5-32-6-6-49-NI	32	6.6	49	M 20 x 1	63	14	M 6	43.4	36.56	DIN 1810-A30-32	147
GN 350.5-32-9-32-NI	32	9	32	M 20 x 1	37	5	M 8	43.4	30.86	DIN 1810-A30-32	130
GN 350.5-32-9-49-NI	32	9	49	M 20 x 1	63	14	M 8	43.4	30.86	DIN 1810-A30-32	147
GN 350.5-32-11-32-NI	32	11	32	M 20 x 1	37	5	M 10	43.4	23.41	DIN 1810-A30-32	120
GN 350.5-32-11-49-NI	32	11	49	M 20 x 1	63	14	M 10	43.4	23.41	DIN 1810-A30-32	127
GN 350.5-45-11-41-NI	45	11	41	M 30 x 1.5	48	7	M 10	84	64.01	DIN 1810-A45-50	360
GN 350.5-45-11-61-NI	45	11	61	M 30 x 1.5	79	18	M 10	84	64.01	DIN 1810-A45-50	360
GN 350.5-45-13.5-41-NI	45	13.5	41	M 30 x 1.5	48	7	M 12	84	54.82	DIN 1810-A45-50	350
GN 350.5-45-13.5-61-NI	45	13.5	61	M 30 x 1.5	79	18	M 12	84	54.82	DIN 1810-A45-50	390
GN 350.5-45-17.5-41-NI	45	17.5	41	M 30 x 1.5	48	7	M 16	84	28.9	DIN 1810-A45-50	340
GN 350.5-45-17.5-61-NI	45	17.5	61	M 30 x 1.5	79	18	M 16	84	28.9	DIN 1810-A45-50	340
GN 350.5-58-17.5-53-NI	58	17.5	53	M 40 x 1.5	62	9	M 16	148	92.9	DIN 1810-A58-62	780
GN 350.5-58-17.5-79-NI	58	17.5	79	M 40 x 1.5	102	23	M 16	148	92.9	DIN 1810-A58-62	1184
GN 350.5-58-22-53-NI	58	22	53	M 40 x 1.5	62	9	M 20	148	59.08	DIN 1810-A58-62	770
GN 350.5-58-22-79-NI	58	22	79	M 40 x 1.5	102	23	M 20	148	59.08	DIN 1810-A58-62	840
GN 350.5-58-26-53-NI	58	26	53	M 40 x 1.5	62	9	M 24	148	20.3	DIN 1810-A58-62	760
GN 350.5-58-26-79-NI	58	26	79	M 40 x 1.5	102	23	M 24	148	20.3	DIN 1810-A58-62	760
GN 350.5-70-22-61-NI	70	22	61	M 50 x 1.5	71	10	M 20	225	136.08	DIN 1810-A68-75	1300
GN 350.5-70-22-94-NI	70	22	94	M 50 x 1.5	123	29	M 20	225	136.08	DIN 1810-A68-75	1418
GN 350.5-70-26-61-NI	70	26	61	M 50 x 1.5	71	10	M 24	225	97.3	DIN 1810-A68-75	1200
GN 350.5-70-26-94-NI	70	26	94	M 50 x 1.5	123	29	M 24	225	97.3	DIN 1810-A68-75	1200
GN 350.5-70-33-61-NI	70	33	61	M 50 x 1.5	71	10	M 30	225	20.6	DIN 1810-A68-75	1100
GN 350.5-70-33-94-NI	70	33	94	M 50 x 1.5	123	29	M 30	225	20.6	DIN 1810-A68-75	1200
GN 350.5-80-26-67-NI	80	26	67	M 60 x 2	79	12	M 24	323	195.3	DIN 1810-A80-90	1650
GN 350.5-80-26-105-NI	80	26	105	M 60 x 2	144	39	M 24	323	195.3	DIN 1810-A80-90	2900
GN 350.5-80-33-67-NI	80	33	67	M 60 x 2	79	12	M 30	323	118.6	DIN 1810-A80-90	1550
GN 350.5-80-33-105-NI	80	33	105	M 60 x 2	144	39	M 30	323	118.6	DIN 1810-A80-90	1911
GN 350.5-80-39-67-NI	80	39	67	M 60 x 2	79	12	M 36	323	38.2	DIN 1810-A80-90	1450
GN 350.5-80-39-105-NI	80	39	105	M 60 x 2	144	39	M 36	323	38.2	DIN 1810-A80-90	1811



Механические элементы